

Контрольная работа №1

Тестовые задания

Отметьте знаком «+» все правильные ответы (один или несколько)

1. Что такое технический рисунок?

- а) графическое изображение, выполненное от руки по правилам аксонометрии, с соблюдением пропорций на глаз;
- б) графическое изображение, выполненное по правилам черчения с помощью чертежных инструментов;
- в) объемное изображение, выполненное от руки.

2. Укажите масштаб увеличения?

- а) 1:2;
- б) 1:1;
- в) 2:1.

3. Как обозначаются осевые линии?

- а) сплошной толстой линией;
- б) штриховой линией;
- в) штрихпунктирной линией с двумя точками;
- г) штрихпунктирной линией.

4. Для чего применяются специальные символы на чертежах?

- а) для облегчения чтения чертежа;
- б) для уменьшения количества видов на чертеже;
- в) для уменьшения количества размеров;

5. Для чего применяется специальный символ: \varnothing

- а) для нанесения размеров радиуса;
- б) нанесения размеров длины;
- в) нанесения размеров диаметра;
- г) нанесения размеров толщины.

Ответьте знаком «+» на все правильные ответы (один или несколько).

6. Для какой цели предназначены штангенциркули?

- а) для измерения наружных размеров
- б) для разметки
- в) для измерения наружных и внутренних размеров

7. Какие размеры называются номинальными?

- а) полученные исполнителем
- б) проставленные конструктором
- в) допустимые.

8. Как называется шкала, расположенная на подвижной рамке?

- а) риска линейка
- в) нониус

9. Для чего предназначен глубиномер в штангенциркуле ШЦ1?

- а) для измерения цилиндрических поверхностей



- б) для разметки
- в) для измерения глубины пазов, отверстий, выступов

10. Какова точность измерения линейкой?

- а) 1,0 мм
- б) 0,1 мм
- в) 0,5мм

Контрольная работа №2

Тестовые задания

Отметьте знаком «+» все правильные ответы (один или несколько)

1. Сталь - это сплав:

- а) железа с углеродом
- б) железа с кислородом
- в) железа с чугуном

2. Свойство металла восстанавливать свою форму после прекращения воздействия внешних сил

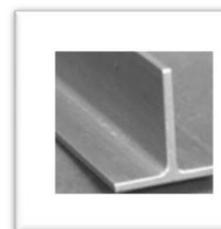
- а) пластичность
- б) упругость;
- в) прочность.

3. Какой сплав называют чугуном

- а) сплав железа с углеродом
- б) сплав железа с углеродом, содержащий от 0,1% до 2,14 % углерода
- в) сплав железа с углеродом, содержащий от 2,14% до 6,67 % углерода

4. Определите вид сортового проката.

- а) рельсовый
- б) тавровый
- в) двутавровый



5. Свойство металла не разрушаться под воздействием нагрузок?

- а) пластичность;
- б) упругость;
- в) прочность,
- г) твердость

6. Опилывание – это:

- а) снятие фаски
- б) опилывание криволинейных поверхностей
- в) срезание с заготовки небольшого слоя металла при помощи напильника

7. На каком расстоянии от конца напильника нужно располагаться пальцы руки:

- а) 5-10 мм
- б) 20 -30 мм
- в) 40 -50 мм



8. Насколько должна выступать опиливаемая поверхность над уровнем губок тисков:

- а) на 25-30 мм
- б) на 15-20 мм
- в) на 2- 5 мм, или по линии разметки.

9. Скорость движений при опилывании:

а) 70-80 двойных ходов в минуту б) 40-60 двойных ходов в минуту в) 20-40 двойных ходов в минуту

10. Какой профиль имеет данный напильник?

- а) плоский;
- б) круглый
- в) трёхгранный.



Задание для проверки умений и навыков: практическая работа: «Опиливание прямолинейных и криволинейных кромок»

Состав необходимых материалов, инструментов и оборудования: стальные заготовки $S = 2,0 - 3,0$ мм, слесарные верстаки, тиски, слесарные линейки, слесарные угольники, напильники.

